



Captair Flow Smart

Enceinte à empoussièrément contrôlé
mobile et sans raccordement

**Manipulez dans
un environnement ultra-propre**





Filtration des particules à haute efficacité

Surveillance du Flux d'air


Éclairage LED interne

Design ergonomique

Facile à nettoyer

Meuble support fixes ou roulant

LA TECHNOLOGIE SMART
 La communication en temps réel par pulsation lumineuse à LED, alerte de manière intuitive l'utilisateur de l'état de fonctionnement

 Téléchargez eGuard App pour le contrôle à distance et le suivi de votre protection



Les enceintes à empoussièrement contrôlé Captair Flow Smart sont équipées de filtres HEPA H14 (ou ULPA U16) qui offrent une protection optimale contre les contaminations externes par des particules. Elles sont conçues pour fournir un environnement de travail de classe ISO 5 * selon la norme EN ISO 14644-1: 2015.



Poste de travail sans particules

- Protection contre les contaminations extérieures
- Qualité de l'air interne obtenue grâce aux filtres à particules à haute efficacité (HEPA H 14 / ULPA U16)
- Filtre moléculaire (facultatif) pour protéger les manipulations des COV présents dans l'atmosphère du laboratoire
- Qualité d'air dans l'enceinte selon la norme EN ISO14644-1 (ISO Classe 5 *)



Facile d'entretien

- Facilité à nettoyer
- Plan de travail monobloc avec angles arrondis (disponible en TRESPA® TopLab^{PLUS} ou en acier inoxydable 304 L)
- Matériau à faible porosité



Design ergonomique

- 4 modèles disponibles pour vos manipulations avec de grandes ouvertures de travail
- La façade inclinée offre une visibilité optimale et un réel confort de travail
- Haute luminosité, éclairage LED interne (lumière du jour, intensité lumineuse > 800 lux)

Une utilisation plus simple

- La technologie SMART permet par la lumière et le son de communiquer à l'utilisateur son niveau de protection. Il peut ainsi, au travers des différentes pulsations lumineuses et sonores, être informé en temps réel quand:



- Le flux d'air est compromis: vérifier la façade, le préfiltre ou le filtre HEPA/ULPA.
- Une panne de ventilateur s'est produite.

- **eGuard App** enrichit l'expérience utilisateur pour le suivi de l'utilisation et le contrôle à distance de l'appareil. Elle permet de recevoir en temps réel des alertes de sécurité via mobile, tablette ou PC.

Une protection plus sûre

- Les filtres ULPA U16 garantissent une efficacité de filtration de 99,99995% pour les particules supérieures à 0,1 µm.
- Les filtres HEPA H14 garantissent une efficacité de filtration de 99,995% pour les particules supérieures à 0,1 µm.
- Ajoutez un filtre moléculaire pour une protection supplémentaire contre COV présents dans l'air du laboratoire.
- La qualité de l'air dans l'enceinte est conforme à la norme EN ISO 14644-1 (ISO Classe 5).
- L'anémomètre surveille le colmatage du préfiltre ou du filtre particulaire indiquant qu'un remplacement est nécessaire.

321



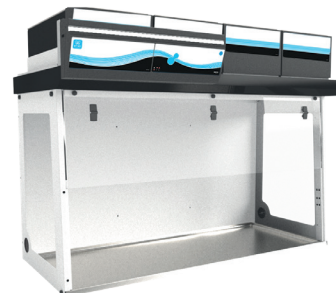
391



483



714



Modèle	321		391		483		714	
Normes	NF EN 61010 - Marquage CE - EN 1822:1998 (Filtres HEPA H14 & ULPA U16) Qualité de l'air dans l'enceinte: Classe ISO 5* selon la norme EN 14644-1							
Largueur externe (mm)	808		1013		1298		1819	
Profondeur externe (mm)	635		635		961		961	
Hauteur externe min-max (mm)	1113-1215		1209-1311		1340-1436		1340-1436	
Largueur interne (mm)	765		969		1172		1697	
Profondeur interne min-max (mm)	422-585				647-715			
Modèle	1P	1C1P	1P	1C1P	1P	1C1P	1P	1C1P
Hauteur interne (mm)	671		670		666		837	
Tension / Fréquence (V-Hz)	100-240 / 50-60							
Débit d'air (m ³ /h-CFM)	320 / 188		150 / 88		345 / 203		150 / 88	
Consommation électrique (W)	55		35		55		40	
Niveau sonore (dBA)	59		49		62		52	
Panneaux latéraux et façade	Acrylique résistant aux produits chimiques							
Structure	Acier électrozingué résistant à la corrosion revêtu de polymère anti-acide							
Module de filtration	Polypropylène							

Filtration

Modèle	321		391		483		714	
Filtre à particules (1P)	HEPA H14: Filtration des particules de diamètre supérieur à 0,1 µm avec une efficacité de 99,995% selon la méthode MPPS définie dans la norme EN 1822-1. ULPA U16: Filtration des particules de diamètre supérieur à 0,1 µm avec une efficacité de 99,99995% selon la méthode MPPS définie dans la norme EN 1822-1.							
Filtre moléculaire (optionnel) (1C)	L'ajout d'un filtre carbone en amont du module de ventilation permet de protéger vos échantillons contre les COV. Filtre AS : Pour les vapeurs organiques							
Pré-filtre particulaire	Protège les filtres à particules de la poussière contenue dans l'environnement du laboratoire (uniquement pour la version 1P)							

Équipements

Modèle	321		391		483		714	
Plan de travail	Acier inoxydable 304 L / TRESPA® TopLab PLUS							
Éclairage interne	LED - IP 44 - 6000K							
	800 lux		850 lux		950 lux		1000 lux	
eGuard app (Android ou iOS)	Application mobile pour le contrôle à distance en temps réel d'appareils SMART							
Connectivité	Connexion par câble RJ45 pour afficher et modifier les paramètres de la hotte (câble inclus)							
Anémomètre	Surveillance du colmatage du préfiltre / filtre particulaire							

Accessoires

Modèle	321		391		483		714	
Meuble support	Roulant (Mobicap) ou fixe (Benchcap)				Fixe (Benchcap)			
Molécodé S	Détection automatique de défaut de filtration moléculaire							

France
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

United States
+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

China
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Spain
+34 936 732 474 | export.south@erlab.net

Germany
0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United Kingdom
+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

Italy
+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net